

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности **08.02.03 Производство неметаллических строительных изделий и конструкций** (базовая подготовка), входящей в состав укрупненной группы специальностей **08.00.00 Техника и технологии строительства**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Оператор технологического оборудования производства стеновых и вяжущих материалов»

ПК 1.1 Осуществлять ведение технологических процессов производства неметаллических строительных изделий и конструкций, управлять технологическим оборудованием по производству неметаллических строительных изделий и конструкций.

ПК 1.2. Осуществлять входной контроль основных и вспомогательных материалов. Осуществлять контроль качества полупродуктов и готовой продукции в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, анализировать результаты контроля.

ПК 2.1. Осуществлять эксплуатацию теплотехнического оборудования для производства неметаллических строительных изделий и конструкций.

ПК 2.2. Определять неполадки в работе оборудования, подбирать оборудование по заданным условиям.

ПК 3.1 Осуществлять регулирование и автоматическое управление параметрами технологического процесса.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области производства неметаллических строительных изделий и конструкций при наличии среднего (полного) общего образования.

1.2 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- регулировки технологических и теплотехнических режимов печных агрегатов;
- обеспечения бесперебойной работы механизмов питания сырьевой смесью и топливом, теплообменных устройств и другого вспомогательного оборудования;
- контроля качества процесса производства стеновых и вяжущих материалов.

уметь:

- составлять схемы автоматизации технологических процессов;
- пользоваться контрольно-измерительной аппаратурой.

знать:

- принципы измерения, контроля, регулирования и автоматического управления параметрами технологического процесса, контрольно-измерительную аппаратуру, автоматизированные системы управления и автоматизированные системы управления технологическими процессами.

1.3 Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 306 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 60 часов, в том числе:

лабораторно-практических работ – 34 часов.

Самостоятельной работы обучающегося – 30 часов;

учебная практика – 72 часа;

Производственной практики – 144 часа.